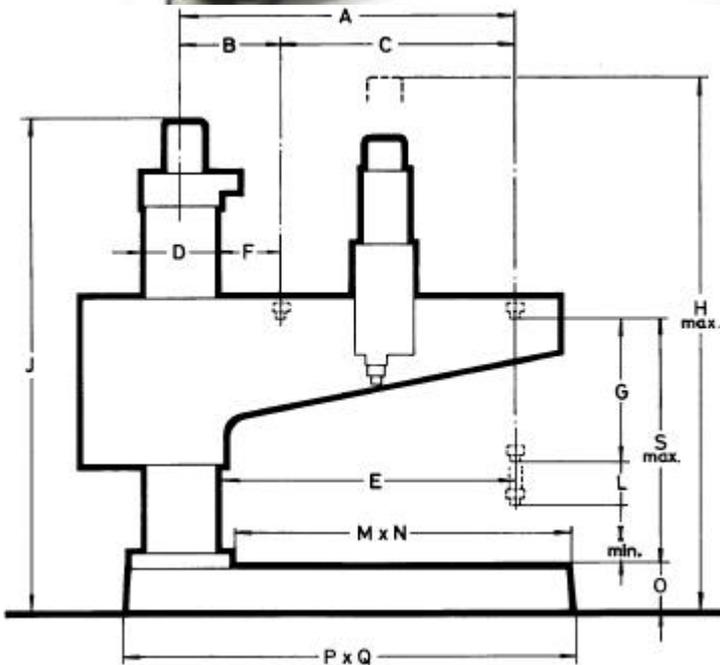




GR 50/1200



Capacidades

Taladrado en acero R60	mm	50
Taladrado en fundición R25	mm	60
Mandrinado en acero R60	mm	90
Mandrinado en fundición R25	mm	100
Roscado en acero R60	mm	50
Roscado en fundición R25	mm	60

Dimensiones

A	Radio máximo	mm	1350
B	Radio mínimo	mm	435
C	Curso longitudinal cabezal	mm	915
D	Diámetro de la columna	mm	300
E	Brazo útil desde borde columna	mm	1200
F	Alcance mínimo desde borde columna	mm	285
G	Curso vertical brazo	mm	715
H	Altura máxima máquina	mm	2650
I	Distancia mínima husillo-base	mm	225
J	Altura de la máquina	mm	2400

S	Distancia máxima husillo-base	mm	1165
---	--------------------------------------	----	------

Husillo

Diámetro husillo-camisa	mm	60-80	
L	Curso en profundidad	mm	225
Cono morse	Nº	4	
Presión máxima de taladrado	Kg.	1500	

Momento máximo de torsión	Kg/mm	14500
----------------------------------	-------	-------

Velocidades	Núm.	12
-------------	------	----

Valores mínimo y máximo	rpm	35-1460
--------------------------------	-----	---------

Avances	Núm.	6
---------	------	---

Valores mínimo y máximo	mm pr	0,05-0,35
--------------------------------	-------	-----------

Potencia

Motor del husillo	CV	5,2/2,6
Motor de elevación	CV	1,5
Motor circuito hidráulico	CV	1

Electro-bomba de refrigeración	CV	0,12
---------------------------------------	----	------

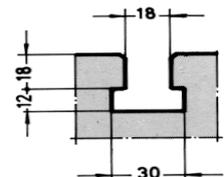
Base

M x N	Superficie útil (longitud x ancho)	mm	1345 x 750
O	Altura	mm	220
P x Q	Longitud x ancho	mm	1825 x 780

Ranuras	Nº	3
----------------	----	---

Pesos

Peso neto, aprox.	Kg.	2300
Peso bruto, aprox.	Kg.	2700
Dimensiones embalaje exportación	cm.	228 x 105 x 236
Volumen embalaje	M3	5,65



Foradía, s.a.l.

Severino Albarracín 3 y 5
Apdo. (P.O. Box) 103
E-03604 ALCOI (Alicante)

Tel: +34 96 533 05 04 / 33 46
Fax: +34 96 552 52 98
email: ventas@foradia.es

www.foradia.es