



MS 75/1600



Capacidades

Taladrado en acero R60	mm	75
Taladrado en fundición R25	mm	90
Mandrinado en acero R60	mm	140
Mandrinado en fundición R25	mm	200
Roscado en acero R60	mm	75
Roscado en fundición R25	mm	90

Dimensiones

A	Radio máximo	mm	1825
B	Radio mínimo	mm	565
C	Curso longitudinal cabezal	mm	1260
D	Diámetro de la columna	mm	410
E	Brazo útil desde borde columna	mm	1620
F	Alcance mínimo desde borde columna	mm	360
G	Curso vertical brazo	mm	790
H	Altura máxima máquina	mm	3235
I	Distancia mínima husillo-base	mm	425
J	Altura de la máquina	mm	2965
S	Distancia máxima husillo-base	mm	1565

Husillo

	Diámetro husillo-camisa	mm	75-90
L	Curso en profundidad	mm	350
	Cono morse	Nº	5
	Presión máxima de taladrado	Kg.	2850
	Momento máximo de torsión	Kg/mm	62500

Velocidades

		Núm.	16
	Valores mínimo y máximo	rpm	30-1400

Avances

		Núm.	12
	Valores mínimo y máximo	mm pr	0,075-1

Potencia

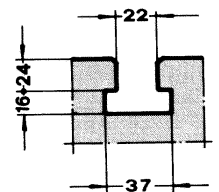
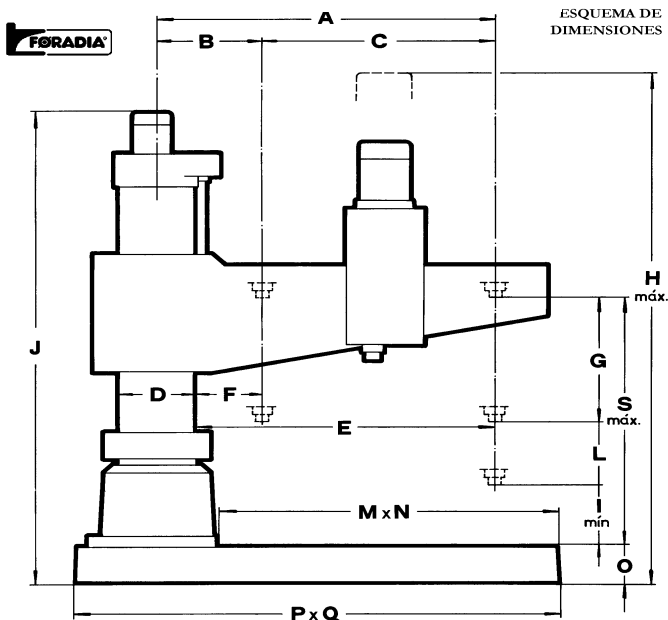
	Motor del husillo	CV	10
	Motor de elevación	CV	2
	Motor circuito hidráulico	CV	1,5
	Electro-bomba de refrigeración	CV	0,25

Base

M x N	Superficie útil (longitud x ancho)	mm	1840 x 970
O	Altura	mm	220
P x Q	Longitud x ancho	mm	2600 x 980
	Ranuras	Nº	3

Pesos

	Peso neto, aprox.	Kg.	5025
	Peso bruto, aprox.	Kg.	5625
	Dimensiones embalaje exportación	cm.	296x143x303
	Volumen embalaje	M3	12,825



Foradia, s.a.l.

Severino Albarracín 3 y 5
Apdo. (P.O. Box) 103
E-03804 ALCOI (Alicante)

Tel: +34 96 533 05 04 / 33 46
Fax: +34 96 552 52 98
email: ventas@foradia.es

www.foradia.es